

Xclear Xpert HDPE UV-C



Vorteile

Die ideale Lösung für anspruchsvolle Anwendungen, wie beispielsweise solche mit Salzwasser oder chemisch korrosivem Wasser. Diese kompakten, aber leistungsstarken Reaktoren werden aus den haltbarsten Materialien auf dem Markt hergestellt.

- Nicht korrosiver HDPE-Reaktor (IP67)
- 40 Watt oder 80 Watt Amalgam UV-C Lampe
- 16.000 Stunden Lampenlebensdauer
- Extrem kompaktes Design
- Max. Betriebsdruck: 6 bar
- Max. hydraulische Kapazität: 12 m³/h
- Wartungsfreundlich: schneller Lampenwechsel ohne Werkzeug



Elektrischer Teil - Signal

Elektrischer Teil - Tech